Šumarski fakultet Institut za preradu drveta
Univerzitet u Beogradu
Zavod za kontrolu kvaliteta nameštaja
11030-Beograd, Kneza Višeslava 1
tel: 3053-968 fax: 2545-485

IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU Br.2044.12.09 Strana: 2/2
Test report No. Page:

REZULTATI KONTROLISANJA

TEHNIČKI PODACI ZA NAMEŠTAJ: STOLICA "S102"
GRUPA: STOLICA "S103"

MATERIJAL: Masivno drvo bukva, sunđer, mebl štof, PU lak

KONTROLISANJE PO SRPS D.E2.100 i 100/1	Rezultati kontrolisanja		Neisp. uslovi	Ispunjeni uslovi		
FUNKCIONALNOST:						
1.a) visina sedišta	49 cm			x		
b) visina sedenja	48 cm			x		
c) dubina sedišta (sedenja)	45 cm			x		
d) širina sedišta (sedenja)	45 cm			x		
e) prostor ispod prednje ivice sedišta	60°			x		
f1) visina donje ivice naslona	- cm			-		
f2) visina gornje ivice naslona	51 cm			x		
f3) visina naslona	51 cm			x		
g) ugao naslona	99 °			x		
h) širina između nalaktica	- cm			-		
i) odgovarajuća visina stola	- cm			-		
2.a-c) STABILNOST napred, nazad u stranu	20 N/ 50 N/ 20 N			x		
IZDRŽLJIVOST:				Q-III	Q-II	Q-I
3.a) čvrstoća konstrukcije (klaćenje)	47927 ciklusa				x	
prevrtanje	4x5 prevrtanja				x	
b) sedište, postojanost oblika	- ciklusa			-	-	-
OTPORNOST POVRŠINE:						
4.a) na vodu: sedište, nalaktice	- h			-	-	-
ostali delovi	1 h					x
b) na mast: sedište, nalaktice	- h/ - h na gr.			-	-	-
ostali delovi	24 h					x
c) na grebanje: sedište, nalaktice	- N			-	-	-
KVALITET MATERIJALA I IZRADE:	Istaknuti delovi	Manje ist. del.				
5.a) drvo i drvni materijali, metal, plastika	A	B				x
b) materijali za presvlačenje	B	B			x	
c) materijal za površinsku obradu	C	C			x	
d) mere i uglovi	B	C			x	
e) Savijeni, reljefni, tokareni, krivolinijski delovi	B	C				x
f) spojevi, sastavi	A	B				x
g) furniranje - oblaganje	-	-		-	-	-
h) brušenje, čišćenje površine	A	B				x
i) površinska obrada	B	C			x	
j) konstrukcija za presvlačenje	A					x
k) sedište - presvlaka	B				x	
l) naslon, nalaktice, presvlaka	B				x	
m) krojenje i šivenje presvlaka	A					x
n) okivanje	B				x	

Kontrolisanje obavljeno po metodama SRPS-a i usaglašeno sa tehničkim uslovima za izradu i isporuku SRPS D.E2.100 i 100/1

Datum kontrolisanja
24.12.2009.

M.P.

Potpis ovlašćenog lica